



**COMUNE DI COTRONEI**  
**(Provincia di Crotone)**

**DOMANDA DI CONTRIBUTO PER L'AFFITTO – ANNO 2017**

Io sottoscritt\_\_\_\_\_

Nat\_\_ a \_\_\_\_\_(Prov. di \_\_\_\_\_) il \_\_\_\_\_

Residente a \_\_\_\_\_ alla Via\_\_\_\_\_N. \_\_\_\_\_

CODICE FISCALE

Tel. casa \_\_\_\_\_ Tel cell. \_\_\_\_\_

**C H I E D E**

Di essere ammesso al contributo previsto dal Fondo regionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione, di cui alla Legge n. 431/98 e alla deliberazione della Giunta Regionale n.206 del 27/03/2006.

A tal fine, consapevole che sui dati dichiarati potranno essere effettuati controlli ai sensi dell'Art. 71 del DPR 445/00 e consapevole delle responsabilità penali e delle sanzioni cui può andare incontro in caso di non veridicità del contenuto della presente dichiarazione, di dichiarazione mendace o di formazione di atti falsi, ai sensi degli Artt. 75 e 76 del DPR 445/00, sotto la propria responsabilità

**DICHIARA di possedere i seguenti requisiti e condizioni**

**Barrare le caselle scelte e, dove richiesto, completare il formulario**

A)  di essere cittadino italiano;

di essere cittadino di uno Stato appartenente all'Unione Europea;

di essere cittadino di uno Stato non appartenente all'Unione Europea in possesso:

– di **permesso di soggiorno** N° \_\_\_\_\_ **valido fino al** \_\_\_\_ / \_\_\_\_ /  
20\_\_\_\_ e rilasciato dal Questore di \_\_\_\_\_ ai sensi  
del D.Lgs. 286/98 e successive modifiche;

- **carta di soggiorno** N° \_\_\_\_\_ rilasciata il \_\_\_\_ / \_\_\_\_ /  
\_\_\_\_\_ dal Questore di \_\_\_\_\_ ai sensi del  
D.Lgs. 286/98 e successive modifiche;

**B)**   di essere residente nel Comune di Cotronei, nonché nell'alloggio oggetto del contratto di locazione;

**C)**   che egli stesso e i componenti il nucleo familiare incluso nella Dichiarazione Sostitutiva Unica (I.S.E.), non sono assegnatari di alloggio di Edilizia Residenziale Pubblica o di alloggio comunale, il cui contratto non sia stato stipulato ai sensi della Legge 392/78, della Legge 359/92 e della Legge 431/98;

**D)** che egli stesso e i componenti il nucleo familiare incluso nella Dichiarazione Sostitutiva Unica (I.S.E.):

non sono titolari di diritti di proprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio situato nel Comune di Cotronei;

**E)**  il Patrimonio Mobiliare individuato ai sensi del D. Lgs. n° 109/98, così come modificato dal D. Lgs. n° 130/00, al lordo della franchigia non è superiore a EURO 25.000,00;

**F)**  il valore I.S.E. (Indicatore della Situazione Economica) risultante dalle condizioni economiche del nucleo familiare, calcolato ai sensi del D. Lgs. n° 109/98, così come modificato dal D. Lgs. n° 130/00, non è superiore a EURO 17.000,00;

il valore ISEE (Indicatore della Situazione Economica Equivalente), calcolato ai sensi del D.Lgs. 109/98 così come modificato dal D.Lgs. 130/00, è pari a EURO \_\_\_\_\_;

Il sottoscritto, ai fini dell'applicazione della detrazione, prevista dalla Delibera Regionale n. 206/2006, del 30% sul valore ISEE, dichiara di trovarsi in una delle seguenti condizioni:

il proprio nucleo familiare ha fruito di un solo reddito derivante da solo lavoro dipendente o da pensione;

il proprio nucleo familiare, nel quale è presente almeno un componente di età superiore a 65 anni, ha fruito di reddito da sola pensione;

(Le due condizioni non sono cumulabili tra loro)

**G)**  di essere titolare di un contratto di locazione ad uso abitativo primario, per un alloggio sito a Cotronei, identificato come segue:

<b>Ubicazione dell'immobile</b>	.....
<b>Proprietario dell'immobile</b>	.....
<b>Data di stipulazione del contratto</b>	.....
<b>Estremi della registrazione all'Agenzia delle Entrate</b>	.....
<b>Decorrenza contratto</b>	.....
<b>Scadenza contratto</b>	.....
<b>Canone mensile</b>	€ ..... .....

Dichiara altresì:

- il regolare pagamento dell'affitto oggetto della richiesta di contributo, oppure
- di essere moroso dal pagamento dell'affitto e di impegnarsi a richiedere al locatore la disponibilità a ricevere l'erogazione del contributo a sanatoria della morosità medesima (L. 269/04).
- che egli stesso e/o altri componenti del nucleo familiare indicato nella D.S.U. percepisce redditi esenti da IRPEF per € \_\_\_\_\_ che per l'anno 2016 tali redditi sono stati di € \_\_\_\_\_;

Dichiara inoltre di essere consapevole che sui dati dichiarati potranno essere:

- eseguiti controlli ai sensi dell'art. 71 del DPR 445/00 diretti ad accertare la veridicità delle informazioni fornite ed effettuati controlli da parte della Guardia di Finanza, c/o gli Istituti di Credito e gli altri intermediari finanziari che gestiscono il patrimonio mobiliare, ai sensi degli articoli 4 - comma 2 - D.Lgs. 109/98 e 6 - comma 3 - D.P.C.M. n. 221/99 e succ. modificazioni;
- effettuati controlli sulla veridicità della situazione familiare dichiarata e confronti dei dati reddituali e patrimoniali dichiarati con i dati in possesso del sistema informativo del Ministero delle Finanze.

Dichiara inoltre di:

- essere a conoscenza che il Comune verificherà, prima dell'erogazione del contributo, l'effettiva situazione economica e sociale del richiedente anche tramite i Servizi Sociali o altra struttura comunale demandata e che, nel caso di soggetti non assistiti, procederà all'esclusione dal beneficio delle domande che presentano situazioni valutate inattendibili ai fini del sostentamento familiare, con particolare riferimento alle situazioni in cui il richiedente non è in grado di dichiarare redditi ai fini IRPEF e IRAP, ovvero con ISE pari a 0, ovvero con somma dei redditi IRPEF e IRAP dichiarata inferiore al canone annuo o, ancora, alle situazioni in cui la differenza tra reddito IRPEF e IRAP e canone annuo è pari o inferiore al 30%;
- di aver preso piena conoscenza di tutte le norme e condizioni stabilite nel relativo bando di concorso e, a tutti i fini del citato concorso, si impegna a produrre la documentazione che il Comune riterrà necessario acquisire, nonché a fornire ogni notizia utile, nei termini e modalità richiesti.

Esonera l'operatore comunale da ogni responsabilità in merito all'eventuale assistenza fornita nella compilazione della domanda e si impegna inoltre a comunicare all'Ufficio Tecnico del Comune di Cotronei ogni cambio di indirizzo o domicilio, personalmente o con lettera raccomandata AR tempestivamente. Il Comune di Cotronei non risponde di eventuali disguidi postali imputabili a fatto di terzi, a caso fortuito o forza maggiore.

<b>DOCUMENTAZIONE DA ALLEGARE:</b>	a) <input type="checkbox"/>	Copia del contratto di locazione.
	b) <input type="checkbox"/>	Documentazione attestante handicap permanente riconosciuto ex L.104/92 e rilasciata dalla competente ASL.
	c) <input type="checkbox"/>	Certificazione "per reddito zero" rilasciata dall'Assistente Sociale o altra struttura demandata dal Comune
	d) <input type="checkbox"/>	Dichiarazione sostitutiva di atto notorio per reddito inferiore al canone annuo di locazione
	e) <input type="checkbox"/>	Documentazione ISE / ISEE
	f) <input type="checkbox"/>	Stato di famiglia relativo all'anno 2017

Cotronei li, \_\_\_\_\_

FIRMA

\_\_\_\_\_