



**COMUNE DI COTRONEI - Provincia di Crotone**  
**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI**  
**ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2019** (articolo 16, comma 26,  
del decreto-legge 13 agosto 2011, n. 138)

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019.**

2019	00247	0101103	IMPEGNO SPESE DI RAPPRESENTANZA ANNO 2019	2.000,00
2019	00322	0701103	IMP. SPESA PER MANIFESTAZIONE "GIORNATA NAZIONALE CAMMINATA TRA GLI ULIVI"	200,00
2019	00460	0101103	IMP. SPESA MISSIONE SINDACO A SIENA PER ASSEMBLEA NAZIONALE CITTA' DELL'OLIO	145,70
2019	00292	0701103	IMP. SPESA PER PARTECIPAZIONE MANIFESTAZIONE BICI IN CITTA' CON L'AIDO	330,00
2019	00238	0101103	IMPEGNO SPESA PER ADESIONE ASSOCIAZIONE NAZIONALE CITTA' DELL'OLIO.	2.152,63
2019	00112	0101103	IMP. SPESA PER ADESIONE DISTRETTO TURISTICO ALTOPIANO DELLA SILA	300,00

**Totale delle spese sostenute € 5.128,33**

DATA

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

D.ssa Maria Rita Greco



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

D.ssa Stella Ruffastro

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

D.ssa Mariarosaria Alessandra Bianco